



F05-DISEÑO DE PREFORMAS Y REBABA PARA FORJA EN CALIENTE

Duración: 24 hrs / 3 Días

Instructor: Dr. Victor H. Vazquez L.

Objetivo: Que el personal de diseño aprenda la aplicación adecuada de las reglas convencionales del diseño de preformas

Alcance:

- Después de este curso el diseñador será capaz de sintetizar las preformas necesarias para una pieza determinada en un menor tiempo.
- El diseñador será capaz de anticipar los problemas que puede generar un diseño fuera de las reglas
- El diseñador entenderá los fundamentos para el origen de defectos en los productos actuales y será capaz de generar una solución que elimine el defecto definitivamente

Contenido Temático

1. Introducción

1. Efecto de las variables de procesos en los productos forjados

2. Reglas para el diseño de preformas

- 2.1. Reglas para diferentes aleaciones
 - 2.1.1 Aluminio
 - 2.1.2 Aceros al carbono y de baja aleación
- 2.2. Reglas para secciones transversales H
- 2.3. CAD para dados de preformado

3. Modelación física

- 3.1. Reglas Básicas
- 3.2. Ejemplos

4. Diseño de la Salida de Rebaba

5. Dimensiones de la Rebaba

- 5.1. Eligiendo el espesor de la rebaba
- 5.2. ¿Espesor o ancho de rebaba constante?
- 5.3. Razón constante de rebaba
- 5.4. Eligiendo la razón adecuada
- 5.5. Formulas Empíricas

6. Efecto de las dimensiones de la pieza de trabajo

7. CARGA Y ESFUERZOS EN FORJA

- Métodos de Análisis para Determinar Esfuerzos y Carga
- Diseño de Herramientas para Evitar la Falla
- Capacidad de la Prensa (Equipo)



**Consultores en
Conformado y
Procesos de
Manufactura
S.A. de C.V.**

Félix González Salinas 1319,
Col. Ancón del Huajuco, CP 64820.
Monterrey, N.L. México
Tel: +52 (81) 8387-1177 /8989-7902
Fax :+52 (81) 8989-7903
ccpm @consultorescpm.com.mx
www. consultorescpm.com.mx

8. FLUJO DE MATERIAL Y DISEÑO DE PREFORMAS

- Aceros al carbono y de baja aleación
- Reglas para secciones transversales H

9. REGLAS Y RECOMENDACIONES PARA EL DISEÑO DE HERRAMENTAL

- Diseño de la Salida de Rebaba
- Efecto de las dimensiones de la pieza de trabajo