



FORJA EN FRIO- FUNDAMENTOS Y APLICACIONES
FEBRERO 29-MARZO 2, 2012, MONTERREY, NL
LIMITE DE INSCRIPCIONES 24 DE FEBRERO 2012

Costo por Persona	\$15,100 + IVA (PAGANDO ANTES DEL 7 DE FEBRERO DE 2012) \$15,855 + IVA (PAGANDO ANTES DEL 24 DE FEBRERO DE 2012) \$17,440. + IVA (PAGANDO DESPUÉS DEL 24 DE FEBRERO DE 2012)
Lugar:	HOTEL: HILTON GARDEN INN, MONTERREY, NL Horario: DE 9:00 A 17:00 HRS. (COMIDA INCLUIDA)
Capacitador:	DR. VICTOR HIRAM VAZQUEZ LASSO, DOCTORADO EN FORMADO DE METALES THE OHIO STATE UNIVERSITY
Dirigido a:	Ingenieros de proceso, Supervisores de taller forja en frío, diseñadores de herramienta
Alcance:	<ul style="list-style-type: none">• El participante será capaz de relacionar prácticas del piso con las variables que afectan el buen desarrollo del proceso.• El participante podrá anticipar los problemas que puede generar un diseño fuera de las condiciones apropiadas para el proceso.• El diseñador entenderá los fundamentos para el origen de defectos en los productos actuales y será capaz de generar alternativas para eliminar el defecto definitivamente.
<u>Inscripciones y Promociones:</u>	HUGO MARTÍNEZ. Tel: (81) 1403-0103, (81) 8989-7902 E-mail: hugo.martinez@consultorescpm.com.mx

TEMARIO

INTRODUCCION, ASPECTOS GENERALES EN LA FORJA DE PRECISION PROCESOS DE FORJA DE PRECISION Forja en Frío, Tibio y Caliente / Forja Cerrada Sin Rebaba FORJA COMO UN SISTEMA Variables del Proceso de Forja PROPIEDADES DE LA MATERIA PRIMA Esfuerzo de Flujo, Prueba de Compresión / Efectos de la Deformación Unitaria, Velocidad de Deformación y Temperatura FRICCIÓN, LUBRICACION Y DESGASTE Sistemas de Lubricación EQUIPO PARA FORJA EN FRIO Velocidad del Ariete, Frecuencia de Producción Y Tiempo de Contacto / Prensas Mecánicas verticales y formadores automáticos PREPARACIÓN DEL PLANO DE FABRICACIÓN PARA FORJA EN FRÍO Consideraciones en el Diseño de Secuencias de Forja en Frío / Defectos Frecuentes en Forja en Frío Fractura Dúctil y recocido COMBINACIÓN DE FORJA EN TIBIO Y FORJA EN FRIO	PROCESOS DE DEFORMACION EN FORJA EN FRIO Extrusión Directa e Inversa / Extrusión Radial y combinaciones ASPECTOS GENERALES SOBRE EL DISEÑO DE DADOS Y MATERIALES DE HERRAMIENTA PARA FORJA EN FRIO Y TIBIO Función y Partes Requeridas para las Partes de las Herramientas / Aceros de Herramienta / Herramientas de Carburo / Selección de Materiales de Herramienta para Dados de Forja en Frío y Tibio Factores que Afectan la Vida de Herramienta ESTIMACIÓN DE FUERZAS DE CONFORMADO EN FORJA FRÍA Y TIBIA Estimación de Fuerzas en Extrusión Directa / Estimación de Fuerzas en Extrusión Indirecta / Estimación de Fuerzas en Procesos de Extrusión en Tibio DISEÑO DE HERRAMIENTALES PARA FORJA FRÍA Recomendaciones Generales para el Diseño / Manufactura de Herramientas para Forja en Frío / Diseño de Dados con Anillos de Precarga para Forja En Frío / Consideraciones para el Diseño de Anillos de Precarga para Forja en Tibio Casos de Falla de Herramienta y Soluciones Propuestas SIMULACIONES DE PROCESOS DE FORJA EN FRIO DISEÑO DE HERRAMIENTAS ASISTIDO POR SIMULACION
--	---