



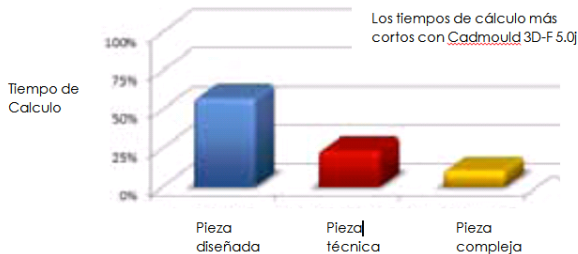
Versión J de CadMould 3D-F ¡La más rápida en el mundo!

Simcon ha lanzado la versión 5.0j del paquete de simulación de plásticos más rápido en el mundo. Una encuesta mostró que el paquete más reciente de Simcon es entre cinco y diez veces más rápido que los productos de la competencia.

El beneficio del Cadmould @ 3D-F para el usuario es que puede ejecutar numerosas variantes en el menor tiempo y esto le dará la oportunidad de optimizar integralmente la pieza, el molde y el proceso. Esto es llamado como una optimización del sistema de plástico en lugar de una sola optimización como en optimización de la pieza o del proceso.

Si quieres convencerte a ti mismo acerca de la velocidad y la exactitud de los resultados, te invitamos a participar en un seminario de un día y tener disponible por un mes el Cadmould completo @ 3D-F para probarlo. Estaremos esperando sus comentarios con confianza.

La siguiente serie de seminarios de un día serán en abril.
<http://www.simcon-worldwide.com/pages/en/news/seminars.php>



Sobre la pista de TT-Hein con VARIMOS®

El 24 de febrero fue el día de seguimiento con Varimos® en la Conferencia de Tecnología de Konstruktionsbüro Hein en Neustadt, como siempre muy bien concurrida. Para encontrar la trayectoria ideal en la pista, el piloto de carreras suele dar varias rondas. Varimos encontrará y dirigirá de forma automática, en un número mínimo de vueltas, la optimización "ilusoria" del sistema de integración entre los moldes, el proceso y la pieza.

Se exhibieron tres impresiones a color en 3D producidas por el 4D Concepts GmbH. El primero en representar es la pieza deseada, recta y con las dimensiones deseadas, por lo general el modelo CAD. El segundo en representar es la pieza moldeada "esperada" con deformaciones y porosidades. Y el tercer modelo a representar por Varimos es la optimización del sistema de plástico, un molde con el negativo de la cavidad corregida junto con el ajuste de la lámina la cual producirá la pieza con las especificaciones establecidas de la economía y dimensiones.



Impresiones a color en 3D

Fue interesante ver cómo los visitantes trataron de apretar dentro de la cavidad una de las dos piezas, la cual no se movería hasta que una fuerza excesiva quebrar la pieza.

Cadmould 3D-F
Simulación de moldes de inyección
Consejos y Trucos
Temperaturas en el interior

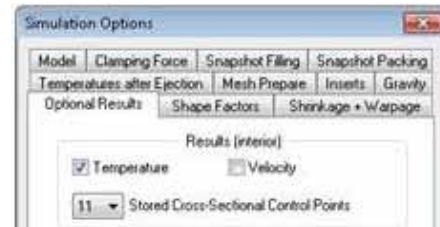
Consultores en conformado y Procesos de Manufactura S.A de C.V.

Topolobampo #4533-A, Colonia Valle de las Brisas, Monterrey, N. L. C.P. 64790 Tel: (81) 8989-7902 Fax: (81) 8989-7903 www.consultorescpm.com.mx

Como estándar, las temperaturas detalladas en el interior, son solo seleccionadas en el final del tiempo de llenado y en el tiempo de ejecución. Si los resultados deben ser seleccionados en el mismo momento que las temperaturas medias, antes de la simulación se deben activar las siguientes funciones:

"Simulacion-Opción-Resultados Opcionales"

"Resultados (interior)-Temperatura"



VARIMOS®

Alcanzar la calidad de la optimización de procesos

Varimos® ofrece beneficios a lo largo de la cadena de valor de moldeo de plástico por inyección completa. Por un lado se puede optimizar en realidad virtual la pieza, el molde y la ventana de proceso. Por otro lado Varimos® también ofrece otras ventajas en tiempo real de moldeo por inyección de una producción en serie.

El sistema Varimos® es capaz de predecir con exactitud y fiabilidad con que configuración de proceso será producida la pieza requerida.



Figura 1: Medición del peso de la pieza (V3).

El diagrama de barras de la figura 2 muestra cinco configuraciones de variantes de presión de empaque en el eje x, en el eje y muestra el peso de la pieza representada en gramos. Las barras azules son los pesos reales de las configuraciones de variantes de la pieza, como se puede observar en la figura 1 moldeadas en el laboratorio Varimos®. Las barras rojas son los pesos simulados por Varimos®. Las barras de color rojo y azul muestran que Varimos® es capaz de predecir con fiabilidad el peso de la parte con una precisión del 0.5%. Varimos® puede ser directo y facilitar el proceso de ajuste en la máquina de moldeo y ofrecer un entorno de control estadístico de procesos para la producción en serie.

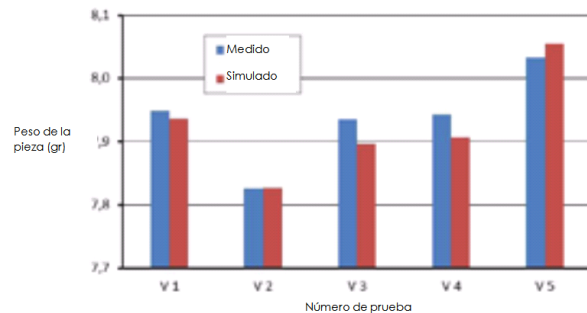


Figura 2: Comparación entre predicción y medición.

Traducción: Ing. Daniela Aguirre Guerrero

Revisión Técnica: Dr. Víctor Hiram Vazquez Lasso

contacto@consultorescpm.com.mx