

ENTRENAMIENTO	OCT	NOV	DIC	Duración
Forja				
Forja en Frío				24 h
Forja en Caliente	10 al 12			24 h
Modificación Superficial				
Endurecimiento Superficial por Inducción				24 h
Carburizado y Nitrocarburizado				16 h
Nitrurado				8 h
Recubrimientos por Deposición Electrolítica			5 al 7	24 h
Control de calidad en la limpieza de superficies de deposición electrolítica		8		8 h
Fundición				
Fundición en Molde Permanente	31/10 al 2/11			24 h
Diseño de Colada				24 h
Diseño para Die Casting				24 h
Metalurgia				
Tratamientos Térmicos del Acero				24 h
Tratamientos Termicos del Aluminio		14 al 16		24 h
Metalurgia de Metales No Ferrosos para No Metalúrgicos	10 al 12			24 h
Metalurgia de Metales Ferrosos para No Metalúrgicos	3 al 5	28 al 30		24 h
Falla de Herramientales				
Falla de Herramientales de Forja				16 h
Falla de Herramientales para Fundiciones en Molde Permanente y Die Casting				16 h
Falla de Herramientales de Troquelado y Estampado			13 al 14	16 h
Estampado				
Diseño de Troqueles		20 al 23		32 h
Energía				
Gestión de Energía	17 al 19			32 h
Inyección de Plásticos				
Procesamiento de Polímeros	30		4	8 h
Metodología de Moldeo por Inyección Científico		21 al 22	5 al 6	12 h
Cursos de Software				
DEFORM	16 al 18			24 h