

ENTRENAMIENTO	2019						HORAS POR CURSO
	ENE	FEB	MARZO	ABRIL	MAYO	JUNIO	
ESTAMPADO							
Diseño de Troqueles	29/01 al 01/02		12 al 15		28 al 31		32 hrs
FUNDICIÓN							
Fundición en Molde Permanente			20 al 22				24 hrs
Diseño de Colada	16 al 18						24 hrs
Diseño para Die Casting		27/02 al 01/03					24 hrs
INYECCIÓN DE PLÁSTICOS							
Procesamiento de Polímeros		7		12		6	8 hrs
Metodología de Moldeo por Inyección Científico		20 al 21		24 al 25		19 al 20	12 hrs
INTRODUCCIÓN A PROCESOS DE FABRICACIÓN							
Introducción al Troquelado y al Estampado						12	8 hrs
Introducción a los Procesos de Fundición				26			8 hrs
Introducción a Die Casting y a la Fundición en Molde Permanente		8				13	8 hrs
Introducción al Proceso de Forja en Frío y en Caliente						14	8 hrs
Introducción a los Tratamientos Térmicos de los Aceros				24			8 hrs
Introducción a los Tratamientos Térmicos del Aluminio				25			8 hrs
FALLA DE HERRAMENTALES							
Falla de Herramientales de Forja					16 al 17		16 hrs
Falla de Herramientales para Fundiciones en Molde Permanente y Die Casting	17 al 18						16 hrs
Falla de Herramientales de Troquelado y Estampado			28 al 29				16 hrs
FORJA							
Forja en Frío		13 al 15					24 hrs
Forja en Caliente						26 al 28	24 hrs
METALURGIA							
Tratamientos Térmicos del Acero				10 al 12			24 hrs
Tratamientos Termicos del Aluminio	23 al 25					19 al 21	24 hrs
Metalurgia de Metales No Ferrosos para No Metalúrgicos			6 al 8				24 hrs
Metalurgia de Metales Ferrosos para No Metalúrgicos					22 al 24		24 hrs
MODIFICACIÓN SUPERFICIAL							
Endurecimiento Superficial por Inducción		20 al 22					24 hrs
Nitrurado			20				8 hrs
Carburizado y Nitrocarburizado			21 al 22				16 hrs
Recubrimientos por Deposición Electrolítica				3 al 5			24 hrs
Control de Calidad en la Limpieza de Superficies para Deposición Electrolítica							8 hrs
ENERGÍA							
Gestión de Energía					22 al 24		24 hrs