

| ENTRENAMIENTO | 2019 | | | | HORAS POR CURSO |
|--|----------|----------|----------|----------|--------------------|
| | MARZO | ABRIL | MAYO | JUNIO | |
| ESTAMPADO | | | | | |
| Diseño de Troqueles | 12 al 15 | | 28 al 31 | | 32 hrs |
| FUNDICIÓN | | | | | |
| Fundición en Molde Permanente | | 10 al 12 | | | 24 hrs |
| Diseño de Colada | | | | | 24 hrs |
| Diseño para Die Casting | | | | | 24 hrs |
| INYECCIÓN DE PLÁSTICOS | | | | | |
| Procesamiento de Polímeros | | 12 | | 6 | 8 hrs |
| Metodología de Moldeo por Inyección Científico | | 24 al 25 | | 19 al 20 | 12 hrs |
| INTRODUCCIÓN A PROCESOS DE FABRICACIÓN | | | | | |
| Introducción al Troquelado y al Estampado | | | | 12 | 8 hrs |
| Introducción a los Procesos de Fundición | | 26 | | | 8 hrs |
| Introducción a Die Casting y a la Fundición en Molde Permanente | | | | 13 | 8 hrs |
| Introducción al Proceso de Forja en Frío y en Caliente | | | | 14 | 8 hrs |
| Introducción a los Tratamientos Térmicos de los Aceros | | 24 | | | 8 hrs |
| Introducción a los Tratamientos Térmicos del Aluminio | | 25 | | | 8 hrs |
| FALLA DE HERRAMENTALES | | | | | |
| Falla de Herramientales de Forja | | | 16 al 17 | | 16 hrs |
| Falla de Herramientales para Fundiciones en Molde Permanente y Die Casting | | | | | 16 hrs |
| Falla de Herramientales de Troquelado y Estampado | 28 al 29 | | | | 16 hrs |
| FORJA | | | | | |
| Forja en Frío | | | | | 24 hrs |
| Forja en Caliente | | | | 26 al 28 | 24 hrs |
| METALURGIA | | | | | |
| Tratamientos Térmicos del Acero | | 10 al 12 | | | 24 hrs |
| Tratamientos Termicos del Aluminio | | | | 19 al 21 | 24 hrs |
| Metalurgia de Metales No Ferrosos para No Metalúrgicos | 6 al 8 | | | | 24 hrs |
| Metalurgia de Metales Ferrosos para No Metalúrgicos | | | 22 al 24 | | 24 hrs |
| MODIFICACIÓN SUPERFICIAL | | | | | |
| Endurecimiento Superficial por Inducción | | 24 al 26 | | | 24 hrs |
| Nitrurado | 20 | | | | 8 hrs |
| Cementación y Carbonitruración | 21 al 22 | | | | 16 hrs |
| Recubrimientos por Deposición Electrolítica | | 3 al 5 | | | 24 hrs |
| Control de Calidad en la Limpieza de Superficies para Deposición Electrolítica | | | | | 8 hrs |
| ENERGÍA | | | | | |
| Gestión de Energía | | | 22 al 24 | | 24 hrs |