

ENTRENAMIENTO	2019								HORAS POR CURSO
	MAY	JUN	JUL	AGOS	SEPT	OCT	NOV	DIC	
<b>ESTAMPADO</b>									
Diseño de Troqueles	28 al 31		16 al 19		10 al 13		5 al 8		32 hrs
<b>FUNDICIÓN</b>									
Fundición en Molde Permanente				7 al 9					24 hrs
Diseño de Colada									24 hrs
Diseño para Die Casting						9 al 11			24 hrs
<b>INYECCIÓN DE PLÁSTICOS</b>									
Procesamiento de Polímeros		6				30		11	8 hrs
Metodología de Moldeo por Inyección Científico		19 al 20				31 al 1		12 al 13	12 hrs
<b>INTRODUCCIÓN A PROCESOS DE FABRICACIÓN</b>									
Introducción al Troquelado y al Estampado		12	29	13	23	24 28	25	2	8 hrs
Introducción a los Procesos de Fundición									8 hrs
Introducción a Die Casting y a la Fundición en Molde Permanente		13	31	15	25	23 30	27	4	8 hrs
Introducción al Proceso de Forja en Frío y en Caliente		14		1 16	26	22	28	5	8 hrs
Introducción a los Tratamientos Térmicos de los Aceros				2 6	27	21 31	29	6	8 hrs
Introducción a los Tratamientos Térmicos del Aluminio				27					8 hrs
Introducción al Procesamiento de Polimeros			30	14	24	25 29	26	3	8 hrs
<b>FALLA DE HERRAMENTALES</b>									
Falla de Herramientales de Forja	16 al 17						14 al 15		16 hrs
Falla de H. Fundiciones en Molde Permanente y Die Casting			4 y 5						16 hrs
Falla de Herramientales de Troquelado y Estampado					5 y 6			17 al 18	16 hrs
<b>FORJA</b>									
Forja en Frío							11 al 13		24 hrs
Forja en Caliente		26 al 28							24 hrs
<b>METALURGIA</b>									
Tratamientos Térmicos del Acero				28 al 30					24 hrs
Tratamientos Termicos del Aluminio		17 al 19							24 hrs
Metalurgia de Metales No Ferrosos para No Metalúrgicos					18 al 20				24 hrs
Metalurgia de Metales Ferrosos para No Metalúrgicos	22 al 24						20 al 22		24 hrs