

ENTRENAMIENTO	OCT	NOV	DIC	HORAS POR CURSO
ESTAMPADO				
Diseño de Troqueles		12 al 15		32 hrs
FUNDICIÓN				
Fundición en Molde Permanente				24 hrs
Diseño para Die Casting	9 al 11			24 hrs
INYECCIÓN DE PLÁSTICOS				
Metodología de Moldeo por Inyección Científico		31 al 1	12 al 13	12 hrs
INTRODUCCIÓN A PROCESOS DE FABRICACIÓN				
Introducción al Troquelado y al Estampado	24 28		2 5	8 hrs
Introducción a Die Casting y a la Fundición en Molde Permanente	23 30		3 6	8 hrs
Introducción al Proceso de Forja en Frío y en Caliente	22			8 hrs
Introducción a los Tratamientos Térmicos de los Aceros	21 31	29		8 hrs
Introducción a los Tratamientos Térmicos del Aluminio				8 hrs
Introducción al Procesamiento de Polimeros	25 29		4 7 11	8 hrs
FALLA DE HERRAMENTALES				
Falla de Herramientales de Forja		8 al 9		16 hrs
Falla de H. Fundiciones en Molde Permanente y Die Casting				16 hrs
Falla de Herramientales de Troquelado y Estampado			17 al 18	16 hrs
FORJA				
Forja en Frío		4 al 6		24 hrs
METALURGIA				
Tratamientos Térmicos del Acero	16 al 18		4 al 6	24 hrs
Tratamientos Térmicos del Aluminio		13 al 15		24 hrs
Metalurgia del Aluminio para No Metalúrgicos				24 hrs
Metalurgia de Metales Ferrosos para No Metalúrgicos	17 al 19			24 hrs
MODIFICACIÓN SUPERFICIAL				
Nitrurado				8 hrs
Cementación y Carbonitruración				16 hrs
Endurecimiento Superficial por Inducción				24 hrs