

ESTRATEGIAS DE MEJORA DE VIDA DE MOLDE EN DIE CASTING

TEMARIO

- 1. Introducción a los procesos de fabricación**
 - 1.1 Die Casting – Baja y Alta Presión
 - 1.2 Estampado y Troquelado
 - 1.3 Inyección de Plástico
- 2. Materiales para herramientas**
 - 2.1 Introducción
 - 2.2 Aceros de Herramienta y sus propiedades
 - 2.3 Aleaciones no Ferrosas para
 - 2.4 Herramientales / Materiales Cerámicos y sus propiedades
- 3. Carga Térmica y Mecánica en los Moldes y Herramientas**
 - 3.1 Carga Térmica
 - 3.2 Carga Mecánica
 - 3.3 Combinación de Cargas y Deflexiones Resultantes
- 4. Vida útil y falla de Moldes Matrices**
 - 4.1 Condiciones del Proceso
 - 4.2 Efecto de la Materia Prima
 - 4.3 Efecto del Calentamiento y Enfriamiento
 - 4.4 Efecto del Equipo
 - 4.5 Lubricación
 - 4.6 Aplicación de Desmoldantes
- 5. Medidas para evitar la falla por Fatiga Térmica y Mecánica (Fractura)**
 - 5.1 Precalentamiento de Matrices y Moldes
 - 5.2 Dimensiones del Molde Matriz
 - 5.3 Secuencias de Proceso
 - 5.4 Enfriamiento y Lubricación
 - 5.5 Acabado de Moldes
- 6. Medidas para reducir desgaste de Matrices**
 - 6.1 Lubricación
 - 6.2 Selección de Recubrimientos y Soldadura
 - 6.3 Repetibilidad de Condiciones de Operación
- 7. Aplicación del método de elementos finitos para predecir y reducir la falla en moldes**

Solicite su cotización por correo
ventas@consultorescpm.com.mx



Disponible curso en línea
Entrega de DC-3 y diploma*

Capacitador:

Dr. Victor Hiram Vazquez Lasso
Doctorado en Formado de Metales,
The Ohio State University

Dirigido a:

Ingenieros de proceso, supervisores de taller de troqueles y diseñadores de moldes

Objetivo:

Después de este curso el personal será capaz de relacionar prácticas del piso con las variables que afectan la vida de los moldes. El personal será capaz de anticipar los problemas que puede generar un diseño fuera de las reglas o fuera de las condiciones apropiadas para el proceso. El diseñador entenderá los fundamentos para el origen de fallas de herramental actuales y será capaz de generar alternativas para aumentar la vida del herramental

Duración: 16 horas

Servicios de Ingeniería

- Simulación de Procesos de Manufactura
- Validación de Diseño por Elemento Finito
- Diseño de Troqueles, Dados y Moldes
- Mejora de Procesos
- Desarrollo de Procesos de Manufactura
- Consultoría en Mejores Prácticas de Manufactura

Análisis Estructural

- Térmico
- Estáticos
- De Frecuencia
- Flexión
- Pruebas de Caída
- Pruebas de Fatiga
- Diseño de Recipientes a Presión
- Análisis No Lineales/ Dinámicos Lineales

Simulación de Fluidos

- Turbomáquinas
- Intercambiadores de calor
- Flujo de Líquidos y Gases
- Flujos Internos y Externos
- Flujos Estables y Transitorios
- Flujos Supersónicos

Servicios de Diseño

- Diseño de Productos
- Conversión de Diseño 2D a 3D
- Ingeniería Inversa
- Conversión de Diseños Digitalizados