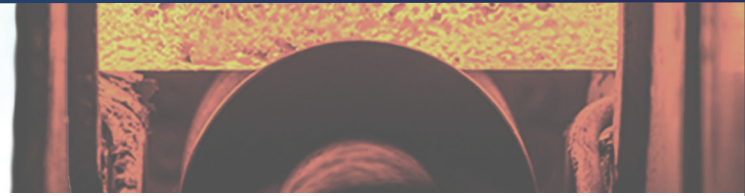


FORJA EN CALIENTE

TEMARIO

- 1. Introducción / Contenido**
- 2. Procesos de Forja**
 - 2.1 Forja en Caliente, Tibio y Frío
 - 2.2 Forja Abierta, Cerrada con Rebaba
 - 2.3 Forja Cerrada sin rebaba
- 3. El Proceso de Forja como un Sistema**
 - 3.1 Variables de los Procesos de Forja
- 4. Propiedades de la Materia Prima**
 - 4.1 Esfuerzo de Flujo
 - 4.2 Prueba de Compresión
 - 4.3 Efectos:
 - 4.3.1 La Deformación Unitaria
 - 4.3.2 La Velocidad de Deformación
 - 4.3.3 La Temperatura
 - 4.4 Base de Datos de Esfuerzo de Flujo
- 5. Fricción, Lubricación y Desgaste**
- 6. Temperatura y Transferencia de Calor**
- 7. Carga y Esfuerzos en Forja**
 - 8.1 Métodos de Análisis para Determinar
 - 8.2 Esfuerzos y Cargas
 - 8.3 Diseño de Herramientas para Evitar la Falla
 - 8.4 Capacidad de la Prensa (Equipo)
- 7. Flujo de Material y Diseño de Preformas**
 - 9.1 Desarrollo de Secuencias de Formado
 - 9.2 Reglas para el desarrollo de preformas
- 9. Reglas y Recomendaciones de Herramental**
- 10. Diseño de Herramental y Procesos de Forja Asistidos por Simulación**
- 11. Control y Monitoreo del Proceso**
- 12. Ejemplos y Casos Enfocados**
- 13. Resumen y Desarrollos Futuros**



Solicite su cotización por correo
ventas@consultorescpm.com.mx



Disponible curso en línea
Entrega de DC-3 y diploma*

Capacitador:

Dr. Victor Hiram Vazquez Lasso,
Doctorado en Formado de Metales,
The Ohio State University

Dirigido a:

Ingenieros de proceso,
Supervisores de taller de forjado y
Diseñadores de Matrices

Objetivo:

Después de este curso el personal será capaz de relacionar prácticas del piso con las variables que afectan el buen desarrollo del proceso. El participante podrá anticipar los problemas que puede generar un diseño fuera de las condiciones apropiadas para el proceso. El diseñador entenderá los fundamentos para el origen de fallas de herramental actuales y será capaz de generar alternativas para aumentar la vida del herramental

Duración: 24 horas

***Al finalizar el curso y completar satisfactoriamente con la evaluación de cada lección y la evaluación general.**

Servicios de Ingeniería

- Simulación de Procesos de Manufactura
- Validación de Diseño por Elemento Finito
- Diseño de Troqueles, Dados y Moldes
- Mejora de Procesos
- Desarrollo de Procesos de Manufactura
- Consultoría en Mejores Prácticas de Manufactura

Análisis Estructural

- Térmico
- Estáticos
- De Frecuencia
- Flexión
- Pruebas de Caída
- Pruebas de Fatiga
- Diseño de Recipientes a Presión
- Análisis No Lineales/ Dinámicos Lineales

Simulación de Fluidos

- Turbomáquinas
- Intercambiadores de calor
- Flujo de Líquidos y Gases
- Flujos Internos y Externos
- Flujos Estables y Transitorios
- Flujos Supersónicos

Servicios de Diseño

- Diseño de Productos
- Conversión de Diseño 2D a 3D
- Ingeniería Inversa
- Conversión de Diseños Digitalizados