

FORJA EN FRÍO PARA ELEMENTOS DE SUJECCIÓN

TEMARIO

- 1. Introducción**
- 2. Forja en Frio de Elementos de Sujeción**
- 3. Forja en frío como un sistema**
 - 3.1 Variables del Proceso de Forja
- 4. Propiedades de la Materia Prima**
 - 4.1 Esfuerzo de Flujo Prueba de Compresión
 - 4.2 Efectos de la Deformación, Unitaria, Velocidad de Deformación y Temperatura
- 5. Fricción, Lubricación y Desgaste**
 - 5.1 Sistemas de Lubricación
- 6. Equipo para Forja en Frio de Elementos de Sujeción**
 - 6.1 Formador Automático
 - 6.2 1 matriz 1 golpe
 - 6.3 1 matriz 2 golpes
 - 6.4 2 matrices, tres golpes
 - 6.5 Estaciones Múltiples
 - 6.6 Roladoras y Laminadoras
 - 6.7 Recortadoras
- 7. Procesos de Deformación en Forja en Frio**
 - 7.1 Recalcado
 - 7.2 Extrusión Directa e Inversa
 - 7.3 Extrusión Radial y Combinaciones
- 8. Estimación de Fuerzas de Conformado en Forja Fría y Tibia**
 - 8.1 Estimación de Fuerzas en Extrusión Directa
 - 8.2 Estimación de Fuerzas en Extrusión Indirecta
 - 8.3 Estimación de Fuerzas en Procesos de Extrusión en Tibio
- 9. Preparación del Plano de Fabricación para Forja en Frio**
 - 9.1 Consideraciones en el Diseño de Secuencias de Forja en Frio
 - 9.2 Defectos Frecuentes en Forja en Frio Fractura Dúctil y Recocido

Solicite su cotización por correo
ventas@consultorescpm.com.mx



Disponible curso en línea
Entrega de DC-3 y diploma*

Capacitador:

*Dr. Victor Hiram Vazquez Lasso,
Doctorado en Formado de Metales,
The Ohio State University*

Dirigido a:

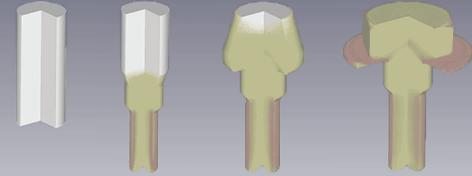
*Ingenieros de proceso,
Supervisores de taller de forjado y
Diseñadores de Matrices*

Objetivo:

Después de este curso el personal será capaz de relacionar prácticas del piso con las variables que afectan el buen desarrollo del proceso. El participante podrá anticipar los problemas que puede generar un diseño fuera de las condiciones apropiadas para el proceso. El diseñador entenderá los fundamentos para el origen de defectos en los productos actuales y será capaz de generar alternativas para eliminar el defecto definitivamente

Duración: 24 horas

FORJA EN FRÍO PARA ELEMENTOS DE SUJECIÓN



TEMARIO

- 10. Aspectos Generales sobre el Diseño de Dados y Materiales de Herramienta para Forja en Frío y Tibio**
 - 10.1 Función y Partes Requeridas para las Partes de las Herramientas
 - 10.2 Aceros de Herramienta Herramientas de Carburo
 - 10.3 Selección de Materiales de Herramienta para Dados de Forja en Frío y Tibio
 - 10.4 Factores que Afectan la Vida de Herramienta

- 11. Diseño de Herramientales para Forja Fría Recomendaciones Generales para el Diseño Manufactura de Herramientas para Forja en Frío**
 - 11.1 Diseño de Dados con Anillos de Precarga para Forja en Frío
 - 11.2 Consideraciones para el Diseño de Anillos de Precarga para Forja en Tibio
 - 11.3 Casos de Falla y Herramienta y Soluciones Propuestas

- 12. Simulaciones de Procesos de Forja en Frío**

- 13. Diseño de Herramientas Asistido por Simulación**

Servicios de Ingeniería

- Simulación de Procesos de Manufactura
- Validación de Diseño por Elemento Finito
- Diseño de Troqueles, Dados y Moldes
- Mejora de Procesos
- Desarrollo de Procesos de Manufactura
- Consultoría en Mejores Prácticas de Manufactura

Análisis Estructural

- Térmico
- Estáticos
- De Frecuencia
- Flexión
- Pruebas de Caída
- Pruebas de Fatiga
- Diseño de Recipientes a Presión
- Análisis No Lineales/ Dinámicos Lineales

Simulación de Fluidos

- Turbomáquinas
- Intercambiadores de calor
- Flujo de Líquidos y Gases
- Flujos Internos y Externos
- Flujos Estables y Transitorios
- Flujos Supersónicos

Servicios de Diseño

- Diseño de Productos
- Conversión de Diseño 2D a 3D
- Ingeniería Inversa
- Conversión de Diseños Digitalizados