

ESTRATEGIAS DE MEJORA DE VIDA DE HERRAMIENTA EN TROQUELADO Y ESTAMPADO

 **Solicita aquí tu cotización**

TEMARIO

- 1. Introducción a los procesos de fabricación**
 - 1.1 Estampado y Troquelado
- 2. Materiales para herramientas**
 - 2.1 Introducción
 - 2.2 Aceros de Herramienta y sus propiedades
 - 2.3 Aleaciones no Ferrosas para
 - 2.4 Herramientales / Materiales Cerámicos y sus propiedades
- 3. Carga Térmica y Mecánica en los Troqueles y Herramientas**
 - 3.1 Carga Térmica
 - 3.2 Carga Mecánica
 - 3.3 Combinación de Cargas y Deflexiones Resultantes
- 4. Vida útil y falla de troqueles**
 - 4.1 Condiciones del Proceso
 - 4.2 Efecto de la Materia Prima
 - 4.3 Efecto del Corte de la Materia Prima
 - 4.4 Efecto del Calentamiento y Enfriamiento
 - 4.5 Efecto del Equipo
 - 4.6 Lubricación
- 5. Medidas para evitar la falla por Fatiga Térmica y Mecánica (Fractura)**
 - 5.1 Dimensiones del Troquel
 - 5.2 Secuencias de Proceso
 - 5.3 Lubricación
 - 5.4 Acabado de Troqueles
- 6. Medidas para reducir desgaste de troqueles**
 - 6.1 Lubricación
 - 6.2 Selección de Recubrimientos y Soldadura
 - 6.3 Repetibilidad de Condiciones de Operación
- 7. Aplicación del método de elementos finitos para predecir y reducir la falla en troqueles**

**Solicite su cotización por correo
ventas@consultorescpm.com.mx**



Disponible curso en línea
Entrega de DC-3 y diploma*

Capacitador:

Dr. Víctor Hiram Vazquez Lasso,
*Doctorado en Formado de Metales,
The Ohio State University*

Dirigido a:

*Ingenieros de proceso, supervisores de
taller de troqueles y diseñadores de
troqueles*

Objetivo:

Después de este curso el personal será capaz de relacionar prácticas del piso con las variables que afectan la vida de los troqueles. El personal será capaz de anticipar los problemas que puede generar un diseño fuera de las reglas o fuera de las condiciones apropiadas para el proceso. El diseñador entenderá los fundamentos para el origen de fallas de herramental actuales y será capaz de generar alternativas para aumentar la vida del herramental

Duración: 16 horas

Servicios de Ingeniería

- Simulación de Procesos de Manufactura
- Validación de Diseño por Elemento Finito
- Diseño de Troqueles, Dados y Moldes
- Mejora de Procesos
- Desarrollo de Procesos de Manufactura
- Consultoría en Mejores Prácticas de Manufactura

Análisis Estructural

- Térmico
- Estáticos
- De Frecuencia
- Flexión
- Pruebas de Caída
- Pruebas de Fatiga
- Diseño de Recipientes a Presión
- Análisis No Lineales/ Dinámicos Lineales

Simulación de Fluidos

- Turbomáquinas
- Intercambiadores de calor
- Flujo de Líquidos y Gases
- Flujos Internos y Externos
- Flujos Estables y Transitorios
- Flujos Supersónicos

Servicios de Diseño

- Diseño de Productos
- Conversión de Diseño 2D a 3D
- Ingeniería Inversa
- Conversión de Diseños Digitalizados