

INTRODUCCIÓN AL PROCESO DE FORJA EN FRÍO Y EN CALIENTE



TEMARIO

1. Introducción
2. Introducción a los Aspectos Generales en la Forja de Precisión
3. Procesos de Forja de Precisión
 - 3.1 Forja en Frío, Tibio y Caliente
 - 3.2 Forja Cerrado sin Rebaba
4. Propiedades de la Materia Prima
5. Fricción, Lubricación y Desgaste
6. Equipo para Forja
7. Asistidos por Simulación
8. Control y Monitoreo del Proceso
9. Resumen y Desarrollos Futuros

Solicite su cotización por correo
ventas@consultorescpm.com.mx



Disponible curso en línea
Entrega de DC-3 y diploma*

Capacitador:

*Dr. Victor Hiram Vazquez Lasso
Doctorado en Formado de Metales,
The Ohio State University*

Dirigido a:

*Interesados en conocer el proceso de forja
en frío y en caliente*

Objetivo:

*Conocer los conceptos básicos del proceso de
forja*

Duración: 8 horas

Servicios de Ingeniería

- Simulación de Procesos de Manufactura
- Validación de Diseño por Elemento Finito
- Diseño de Troqueles, Dados y Moldes
- Mejora de Procesos
- Desarrollo de Procesos de Manufactura
- Consultoría en Mejores Prácticas de Manufactura

Análisis Estructural

- Térmico
- Estáticos
- De Frecuencia
- Flexión
- Pruebas de Caída
- Pruebas de Fatiga
- Diseño de Recipientes a Presión
- Análisis No Lineales/ Dinámicos Lineales

Simulación de Fluidos

- Turbomáquinas
- Intercambiadores de calor
- Flujo de Líquidos y Gases
- Flujos Internos y Externos
- Flujos Estables y Transitorios
- Flujos Supersónicos

Servicios de Diseño

- Diseño de Productos
- Conversión de Diseño 2D a 3D
- Ingeniería Inversa
- Conversión de Diseños Digitalizados