



Diseño de Troqueles Progresivos

La decisión de producir una parte en un herramental progresivo generalmente se determina basado en dos factores: el volumen de producción y la complejidad de la parte. Estos dos factores son fundamentales en el diseño y construcción de la herramienta. Es importante abordar todos los factores que pueden contribuir al nivel de calidad de la parte, mantenimiento y vida de la herramienta. La ponderación de los factores será necesaria para poder llegar a la mayoría de las decisiones finales y éstas afectarán el costo de la herramienta.

[Conocer más](#)



Análisis de Factura de Punzón para Forja en Frío de Planetario

Hay cuatro tipos principales de fallas en los dados de formado. Estos son: 1) fractura catastrófica, 2) deformación plástica, 3) falla por fatiga de bajos ciclos (LCF) y 4) desgaste. Estos tipos generales de fallas pueden detectarse por una gran variedad de síntomas. Se ha encontrado que la simulación de procesos es una herramienta efectiva para el diseño y la detección de problemas en los dados para los diferentes tipos de fallas por deformación plástica y LFC. La simulación también ha mostrado ser efectiva para minimizar el desgaste a través de la reducción de la fuerza de formado.

[Leer artículo](#)



Próximos Cursos en Procesos de Manufactura

Forja en Frío Fundamentos y Aplicación

25 y 27 de Agosto de 2010, México, D.F.  
\$12,100.00+ IVA

Tratamientos Térmicos Fundamento y Aplicaciones

8 al 10 de Septiembre de 2010, Monterrey  
\$14,450.00 + IVA

Forja en Caliente Fundamentos y Aplicaciones

21 y 22 de Septiembre de 2010, Monterrey  
\$9700.00+ IVA

Diseño de Troqueles Parte I y Parte II

12 al 15 de Octubre de 2010, Monterrey  
\$16,500.00 + IVA

**Informes:**

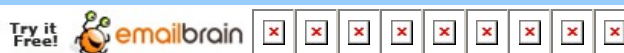
Ing. Hugo Martinez Sanchez  
Tel: (81) 1403-0103, (81) 8989-7902  
mailto:hugo.martinez@consultorescpm.com

[Más Información](#)

[www.consultorescpm.com.mx](http://www.consultorescpm.com.mx)

SI QUIERE QUE ENVIEMOS ESTE BOLETIN A UN COLEGA MANDAR UN CORREO A: [dardealta@consultorescpm.com.mx](mailto:dardealta@consultorescpm.com.mx)

SI USTED NO DESEA RECIBIR ESTE BOLETIN MANDAR UN CORREO A: [dardebaja@consultorescpm.com.mx](mailto:dardebaja@consultorescpm.com.mx)



This mailing system may only be used for sending permission based email.

If you did not give permission to receive emails from this sender, [please notify us](#).