



VARIMOS- Optimización rápida y rentable del producto y el proceso de inyección de plásticos

El diseño de partes de inyección de plásticos con al ayuda de la simulación nos conduce a mejoras significativas en el desarrollo del proceso. Los obstáculos durante el procesamiento de la parte se pueden identificar y se pueden corregir durante la fase del diseño en el modelo de CAD. Las modificaciones necesarias se hacen en la parte virtual, lo cual es más rentable y se puede desarrollar más fácilmente y más rápido comparados con cambios en el molde de acero.

El proceso robusto de moldeo por inyección contra los cambios

La idea del nuevo producto VARIMOS es expandir y mejorar las posibilidades de la simulación del proceso de moldeo por inyección. El objetivo es optimizar tanto el producto inyectado como el proceso de moldeo por inyección en un nivel virtual utilizando VARIMOS. Esto resulta no solamente en que el producto cumpla con todos los criterios de calidad definidos sino también en un proceso que cumple con esos criterios, los cuales son optimizados económicamente conduciendo a una productividad máxima. Aún más, el proceso de moldeo por inyección se vuelve más robusto contra los cambios de condiciones de producción tales como variaciones en las propiedades del material, desgaste de moldeo, temperatura ambiente, etc.



Proyecto VIM- Parte optimizada de la compañía Ghepi, Cavriago, Italia

Optimización a través de Diseño de Experimentos (DOE)

VARIMOS trabaja con un diseño de experimentos realizado virtualmente y su ejecución es virtual. Durante estos experimentos simulados se varían diferentes parámetros del producto y el proceso tales como la distribución de espesores local y la localización del punto de inyección. Estos diferentes grupos de parámetros se simulan utilizando Cadmould® 3D-F. Después se evalúan los resultados utilizando un optimizador matemático determinando un conjunto de parámetros, lo que es óptimo con respecto a calidad y eficiencia. Durante el desarrollo de VARIMOS la competencias centrales de Simcon en el área de simulación se combinó con el conocimiento (Know-how) del Dr. Gierth Ingenieurgesellschaft mbH, Aachen, en el área de optimización de procesos. Del resultado de esta cooperación es un programa que hoy en día es único para la optimización real y virtual del producto y el proceso para la producción rentable productos moldeados por inyección. VARIMOS esta disponible inmediatamente. Si tiene preguntas o si tiene interés por favor llámenos o envíenos un correo electrónico.



VARIMOS está basado en resultados del proyecto de investigación, VIM®, el cual fue financiado por la European Commission.

VIM fue un proyecto de investigación colaborativo con miembros de 10 países europeos.

Traducción al español por el Dr. Victor H. Vazquez con permiso de **simcon** kunststofftechnische Software GmbH, Tomado de la publicación en inglés de **simcon news 2, 2010 english edition**, Copyright **simcon** kunststofftechnische Software GmbH, Schumanstr. 18a, 52146 Würselen, Germany

Impressum: **simcon** kunststofftechnische Software GmbH, Schumanstr. 18a, 52146 Würselen, Germany, Geschäftsführer: Dr. Paul F. Filz, HRB 3996

Tips & Trucos Ahorra espacio de almacenamiento

Para ahorrar espacio de almacenamiento los intervalos a los que se deben de guardar los resultados se puede reducir bajo.

Simulation>
Options>
Snapshot Filling or Packing

El tiempo se puede ajustar manualmente. Estas son tres opciones para elegir. Estándar es automático. Adicionalmente se puede seleccionar distancias constantes / o ciertos intervalos de interés para el usuario.

